



Béton

Bétons prêts à l'emploi



//// PRODUCTION

Gérée par un automate "ADLER" à microprocesseur, la fabrication du béton se déroule suivant une procédure placée sous haute surveillance garantissant une parfaite fiabilité de la production.

Les dosages sont minutieusement préparés en fonction des demandes spécifiques de nos clients.

Notre centrale est titulaire du droit d'usage de la mention NF – EN 206.

//// MÉTHODES

Notre volonté d'apporter toute satisfaction à nos clients passe par une méthodologie de travail adaptée et rigoureuse.

La maintenance de nos installations, la qualité de nos productions et le respect des normes de sécurité font l'objet d'une attention particulière et sont soumis à des contrôles réguliers.

BROVEDANI BÉTON : bétons prêts à l'emploi.

Édifiée en plein cœur de la zone Industrielle de Longeville-Lès-Saint-Avoid, la centrale à béton BROVEDANI assure la production, le transport ainsi que le pompage de tous types de bétons.

Totalement automatisées, nos installations sont soumises à une gestion rigoureuse sous le contrôle de techniciens qualifiés.

Béto



/// INSTALLATIONS ET ÉQUIPEMENTS

Les granulats, ciments et adjuvants sont conservés dans des lieux de stockage adaptés, disposant de dispositifs de sécurité spécifiques.

Les équipements mis en place sont dotés de commandes numériques et répondent à des critères de performance élevés.

- stockage primaire pour l'égouttage des constituants ;
- stockage secondaire composé de 4 trémies d'une capacité de 25 m³ ;
- tapis peseur à indicateur numérique ;
- trémies de pesage à indicateur numérique ;
- 3 silos à cloison unique de 45 T ;
- 3 silos à cloison unique de 50 T ;
- pompes volumétriques.

/// TRANSPORT

Notre centrale dispose de véhicules de transports spécifiques assurant la livraison du béton et son acheminement jusqu'au point de coulage.

- 2 camions malaxeurs d'une capacité de 8 m³ ;
- 3 camions malaxeurs d'une capacité de 6 m³ (dont 1 pumi) ;
- Des locataires peuvent être sollicités pour des raisons logistiques.

Dans tous les cas, les chauffeurs suivent des consignes précises dictées par des règles de manipulation strictes.



RÉFÉRENCES CLIENTS :

En B.T.P :

- ALBIZATTI – Ham sous Varsberg – Station d'épuration – 2500 m³
- AUXILIAIRE DU BATIMENT – Arkema – Bassin de rétention – 200 m³
- AUXILIAIRE DU BATIMENT – AEF Faulquemont – Extension – 150 m³
- SADE CGTH – Arkema – Bassin de rétention – 100 m³
- BOUR SA – Baronville – Réalisation du Lidl – 466,75 m³
- EUROVIA – Folschviller – Aménagement voirie – 608 m³
- KELLER Fondations spéciales – Forbach – Pieux – 262 m³
- BROVEDANI BRUGNOLA – Grundfos – Fondations – 1271 m³
- BROVEDANI BRUGNOLA – SCI L'Écrin – Bâtiment – 963 m³
- BROVEDANI BRUGNOLA – Delme – Station d'épuration – 320 m³
- BROVEDANI BRUGNOLA – La Poste – Faulquemont – Hall – 270 m³

En TP :

- STRATEC – Grundfos – Longeville-lès-St-Avold – Dallage – 2837,5 m²
- STRATEC – La Poste – Faulquemont – Dallage – 560 m²



Contact :
Pascal GUERRIERO

BROVEDANI BÉTON
Z.I. - Route de Faulquemont
57740 LONGEVILLE-LÈS-SAINT-AVOLD
Tél. : 03 87 91 10 01
Fax : 03 87 94 63 81
e-mail : brovedanibeton@brovedani.fr

www.brovedani.fr

